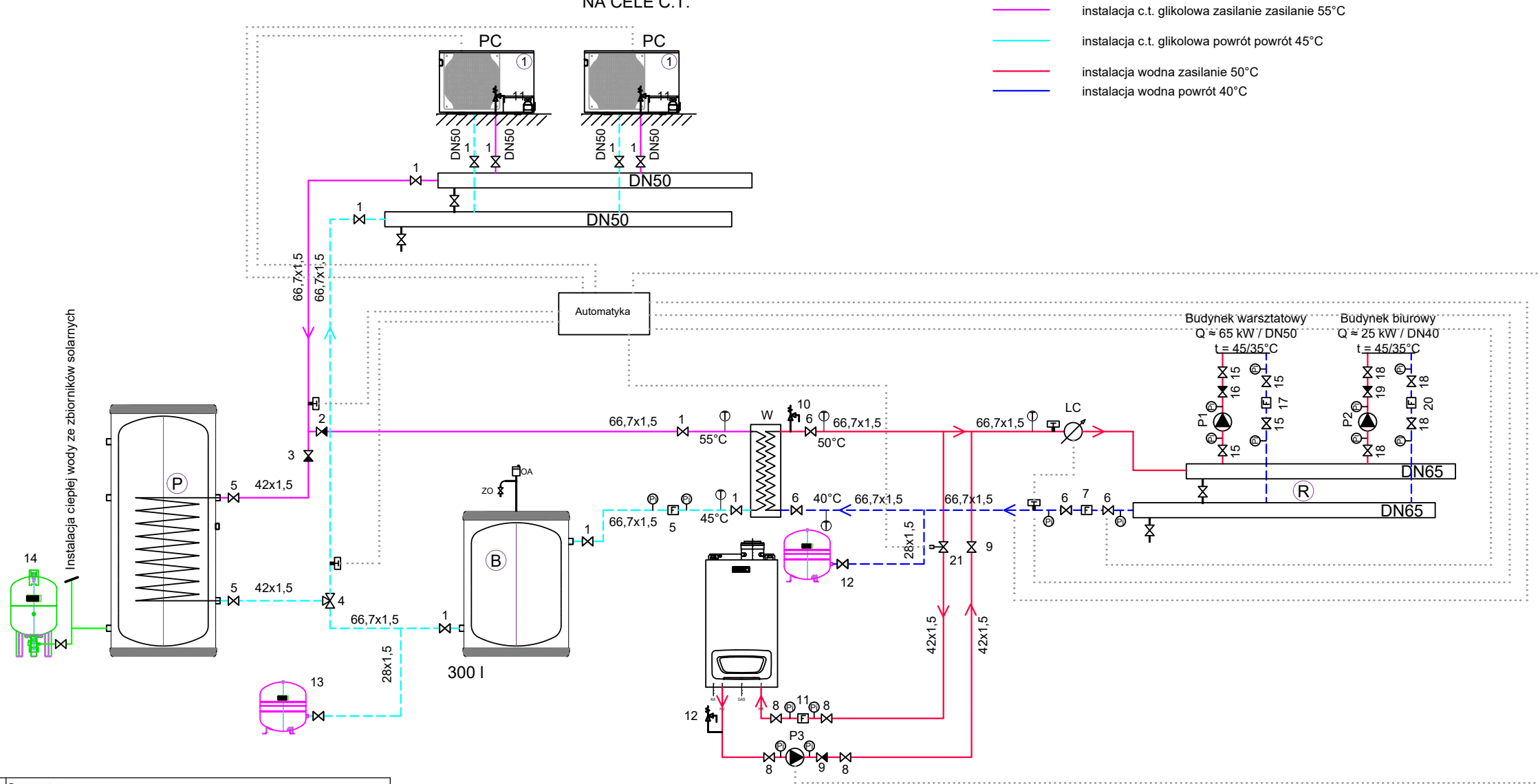


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY
NA CELE C.T.



Lp	Element	Parametry
1	Zawór odcinający	DN50, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C, glikol. prop. 37%
2	Zawór zwrotny	DN50, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C, glikol. prop. 37%
3	Zawór zwrotny	DN40, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C, glikol. prop. 37%
4	Zawór 3-drogowy	DN50, kvs = 40, glikol. prop. 37%
5	Filtr siatkowy	DN50, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C
6	Zawór odcinający	DN65, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C
7	Filtr siatkowy	DN65, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C
8	Zawór odcinający	DN40, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C
9	Zawór zwrotny	DN40, min. PN6, Tmin = -20°C; Tmax = 120°C
10	Zawór bezpieczeństwa	Zawór bezp. przy wymienniku np. SYR 1915 1/2" HUSTY
11	Zawór bezpieczeństwa	Zawór bezp. przy pompie ciepła np. SYR 1915 3/4" HUSTY
12	Naczynie przeponowe wzbiorcze	Naczynie przeponowe dla instalacji grzewczych V = 80 dm³ ze złączem
13	Naczynie przeponowe wzbiorcze	Naczynie przeponowe dla instalacji glikolowych V = 50 dm³ ze złączem
14	Naczynie przeponowe wzbiorcze	Naczynie przeponowe dla instalacji c.w.u. V = 33 dm³
15	Zawór odcinający	DN50, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
16	Zawór zwrotny	DN50, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
17	Filtr siatkowy	DN50, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
18	Zawór odcinający	DN40, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
19	Zawór zwrotny	DN40, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
20	Filtr siatkowy	DN40, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
21	Zawór odcinający szczelny z siłownikiem	DN40, min. PN6, Tmin = -10°C; Tmax = 100°C
PC	Pompa ciepła	Pompa ciepła wysokotemperaturowa 30 kW na czynniku R290
K	Kocioł gazowy z zamkniętą komorą spalania	Kocioł gazowy kondensacyjny 34 kW
B	Bufor nstalcji c.o.	Zbiornik buforowy V = 332 dm³
P	Podgrzewacza zasobnikowy	Podgrzewacz zasobnikowy V = 364 dm³ dla pomp ciepła
W	Wymiennik ciepła	Wymiennik ciepła glikol prop./woda o mocy 60 kW
LC	Licznik ciepła	Licznik ciepła np. DN50 kvs=40
P1	Pompa kotła	Pompa obiegu kotła - H=35,0 kPa, V=0,7 dm³/s
P2	Pompa obiegu budynku warsztatowego	Pompa obiegu kotła - H=80,0 kPa, V=1,6 dm³/s
P3	Pompa obiegu budynku biurowego	Pompa obiegu kotła - H=90,0 kPa, V=0,6 dm³/s
R	Rozdzielacz kotłowy zespolony	Średnica wejścia DN65, średnice wyjść DN50 i DN40

AQUA TECHNOLOGIE SP. Z O.O.
44-100 Tychy, Budowlanych 174B

INWESTOR:				Górnośląskie Przedsiębiorstwo Wodociągów w Rudzie Śląskiej			
ADRES INWESTYCJI:				Hallera, Ruda Śląska			
TEMAT:				Projekt instalacji wymiany źródła ciepła na kaskadę pomp ciepła ze źródłem szczytowym wraz z wymianą grzejników w budynku biurowym			
PROJEKTANT		PODPIS		TYTUŁ RYSUNKU:			
mgr inż. Janusz PIECHOWICZ upr. bud. 444/02				Schemat technologiczny źródła ciepła			
SPRAWDZAJĄCY		PODPIS		ETAP:	SKALA:	REWIZJA:	NR RYSUNKU:
mgr inż. Wojciech CIEPLIŃSKI upr. bud. 444/02				PW	-	0	IS-03
OPRACOWANIE		PODPIS		DATA:			
mgr inż. Paweł PIECHOWICZ				12.2024			